



# Verbindungs- und Konfektionierung Werkzeuge



➔ Volta stellt seit über 40 Jahren Keil- und Rundriemen sowie Förderbänder her. Das hierbei erworbene Wissen floss in die Auslegung und den Aufbau jedes Volta Werkzeugs ein. Wir haben mit Mitarbeitern unserer Kunden in den Werkstätten und an den Förderanlagen zusammengearbeitet, um herauszufinden, wie unsere Werkzeuge optimiert werden können.

# Werkzeuge

verbindungs- und Konfektionierung

➔ Was wir im praktischen Einsatz erfahren, floss in die Auslegung einer vollständigen und sehr vielseitigen Baureihe von Werkzeugen ein. Ob Sie diese separat oder als Set kaufen, das Ergebnis bleibt immer das gleiche. Volta-Werkzeuge sind leicht, kompakt und einfach zu verwenden und bieten Ihnen eine lange und zuverlässige Nutzungsdauer.

*Unsere Werkzeuge sind auf dem neusten Stand der Technik und ermöglichen Ihnen, bei der Konfektionierung und Verbindung Ihrer Volta-produkte eine mühelose und professionelle Handhabung.*



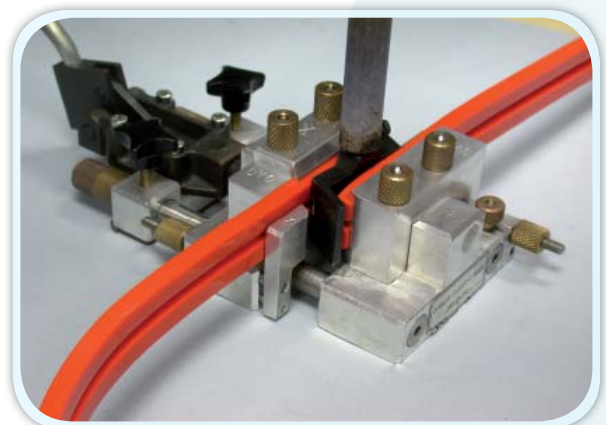
Minizange R-8



F-51 Zange für standardmäßige Keil- und Rundriemen

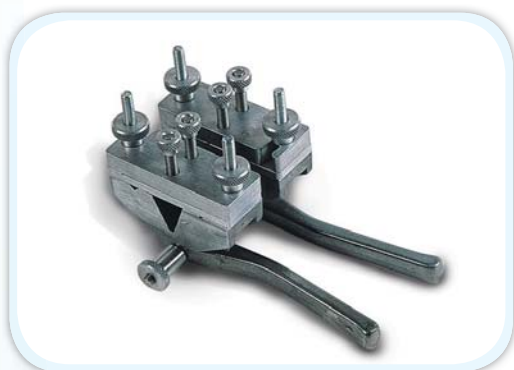


F-51 Zange für Spezial- und Großprodukte



Easy Overlap Schweißwerkzeug

## Keil- und Rundriemen (VaR)- Schweißwerkzeuge



Zange F-51

Kat. Nr. 8130201

- Dieses vielseitige Werkzeug ist ideal zum Schweißen der meisten Keil- und Rundriemen:  
Keilriemen von K8 (M) bis K32 (D)  
Rundriemen mit Durchmessern von 2 mm (5/64") bis 20 mm (3/4")  
Transportbänder mit Breiten bis zu 50 mm
- Die F-51 Zange wird mit unseren Schweißgeräten eingesetzt, um saubere und haltbare Schweißnähte herzustellen.
- Die F-51 ist als separate Einheit oder als Teil des VaR Werkzeugkastens erhältlich.

Minizange R-8

Kat. Nr. 8130202

Griffe für die Minizange R-8

Kat. Nr. 8130208

- Verwenden Sie unsere Minizange R-8, um kleine Riemenquerschnitte zu schweißen.
- Die Minizange R-8 ist ein sehr vielseitiges Werkzeug. Sie können damit Rundriemen mit einem maximalen Durchmesser von 8 mm (5/16") und Keilriemen bis zum Querschnitt K13 verschweißen.
- Die Minizangen R-8 können mit oder ohne Griff (optional) verwendet werden. Die Griffe lassen sich einfach anbringen und sorgen für zusätzliche Handhabungsmöglichkeiten.
- Die Minizange R-8 ist als separate Einheit oder als Teil des Mini Keil- und Rundriemenwerkzeugkastens erhältlich.



Bohrersatz D-11

Kat. Nr. 8151600

(Enthält Bohrer und drei Aufsätze: I, II, III)

Bohraufsatz I

Kat. Nr. 8151601

Bohraufsatz II

Kat. Nr. 8151602

Bohraufsatz III

Kat. Nr. 8151603

- Der Bohrer wird zum Entfernen des Zugträgers an den Enden der Rund- und Keilriemen vor dem Schweißen verwendet. Der Bohrer wird mit drei Bohraufsätzen geliefert.
- Die technischen Datenblätter enthält die Angaben, welcher Aufsatz für die jeweilige Keil - oder Rundriemengröße verwendet wird.
- Die Bohraufsätze Können separat bestellt werden.

## Keil- und Rundriemen (VaR)- Werkzeuge



Schneidmesser mit austauschbarer Klinge	Kat. Nr. 81533010
Teppichmesser Klinge - Stanley 1992	Kat. Nr. 1160030

- Die Gehrungsscheren sind dazu ausgelegt, einen sauberen und genauen Schnitt an allen Rund- und Keilriemen, sowie an schmalen Bändern herzustellen. Mit der Schere lassen sich alle Riemen bis  $d=20\text{mm}$  bzw. K32(D) schneiden. Die einzigartige Klingenkonstruktion sorgt für eine lange und zuverlässige Nutzungsdauer.

Minischweißgerät (110 V/40 W)	Kat. Nr. 8111110
Minischweißgerät (230 V/40 W)	Kat. Nr. 8111220

- Mit dem Mini Keil- und Rundriemenschweißgerät können Rundriemen bis zu 8 mm und Keilriemen bis zum Querschnitt K13 bearbeitet werden.
- Die Minischweißgerät steht als separate Einheit oder als Teil des VaR Werkzeugkasten Zur Verfügung.



	Verbindung	
Schweißgerät, Universal WU-1*	50 mm (2")	Kat. Nr. 8111203
Schweißgerät, Universal WU-2**		Kat. Nr. 8111204
Schweißgerät, W-141-110V	100 mm (4")	Kat. Nr. 81113044
Schweißgerät, W-142-230V		Kat. Nr. 81113045
Schweißgerät, W-241-110V	240 mm (8")	Kat. Nr. 81113046
Schweißgerät, W-242-230V		Kat. Nr. 81113047

\* Lieferung mit 110V Stecker

\*\* Lieferung mit 230V Stecker

- Diese Schweißgeräte sind sowohl zum Gebrauch in der Werkstatt als auch vor Ort in der Förderanlage vorgesehen. Die Blattlänge der Schweißgeräte ist auf die speziellen Volta-Zangen abgestimmt.
- Diese Schweißgeräte sind als separate Einheit oder als Teil des VaR Werkzeugkasten erhältlich.

Das WU-Schweißgerät steht auch als separate Einheit Zur Verfügung.

## Keil- und Rundriemen (VaR)- Werkzeugkästen



VaR Werkzeugkasten (110V)	Kat. Nr. 8160716
VaR Werkzeugkasten (230V)	Kat. Nr. 8160715

- Der Keil- und Rundriemen-Werkzeugkasten ist ein Kunststoffkoffer mit Schaumstoffeinsatz, um ihre Schweißwerkzeuge sicher zu lagern und zu transportieren.

**Der Werkzeugkasten enthält:**

eine F-51-Zange

ein WU-Schweißgerät (110 oder 230 V)

einen Bohrersatz D-11 Set.

Gehrungsschere

- Die F-51-Zange macht diesen Werkzeugsatz mit der Möglichkeit, Keil- und Rundriemen von d=2mm bis K32 zu schweißen, zum vielseitigsten Werkzeug auf dem Markt.

Mini VaR Werkzeugkasten (110V)	Kat. Nr. 8160718
Mini VaR Werkzeugkasten (230V)	Kat. Nr. 8160719

- Im Mini VaR Werkzeugkasten sind alle Werkzeuge zusammengestellt, die zum Schweißen kleiner Querschnitte notwendig sind. Damit können Rundriemen bis zu 8 mm ( $\frac{5}{16}$ " ) und Keilriemen bis zum Querschnitt K13 geschweißt werden.

**Der Werkzeugkasten enthält:**

eine R-8-Minizange (ohne Griffe\*)

ein Minischweißgerät mit Ständer

eine Miniflachbandzange und einen

Kantenschneider

- \* Die Griffe für die Zangen sind optional erhältlich. Bitte sehen Sie sich mit Ihrem Voltahändler bezüglich der Verfügbarkeit in Verbindung.



Easy Overlap Schweißwerkzeugkasten (110V)	Kat. Nr. 8140016
Easy Overlap Schweißwerkzeugkasten (230V)	Kat. Nr. 8140019

- Beim Keil- und Rundriemen Easy Overlap-Schweißwerkzeugkasten handelt es sich um Werkzeuge für die neueste Verbindungsvariante. Dabei werden im Verbindungsbereich die Zugträger überlappend verschweißt. Es sind Formstücke erhältlich, um die Zangen an die verschiedenen Abmessungen anzupassen. So lassen sich die meisten Keil- und Rundriemen, SuperGrip, MultiGrip- und Doppel-Keilriemen verarbeiten.

**Der Werkzeugkasten enthält:**

Easy Overlap-Zange (ohne Formstücke\*), Schweißgerät mit Ständer, Bohrersatz D-11 Set, Mehrzweckmesser, doppelseitiges Klebeband

- \* Werkzeugkasten enthält keine Formstücke. Bestellen Sie spezielle Formstücke für die Riemen, die Sie verarbeiten wollen.

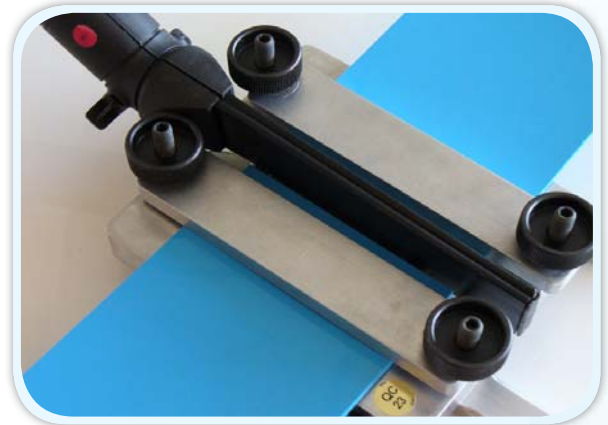


## Transportbandschweiß- und Konfektionierungswerkzeuge

➔ Hohe Qualität, Zuverlässigkeit und maximale Flexibilität sind nur einige der Vorteile, von denen Sie profitieren, wenn Sie unsere Transportbandschweiß- und Konfektionierungswerkzeuge verwenden. Transportbänder mit weniger als 50mm Breite und mit bis zu 2m Breite können verarbeitet werden. Wir stellen verschiedenartige Werkzeuge her, mit denen unser umfangreiches Bandsortiment sowohl in der Werkstatt als auch in der Förderanlage vor Ort verschweißt werden kann.

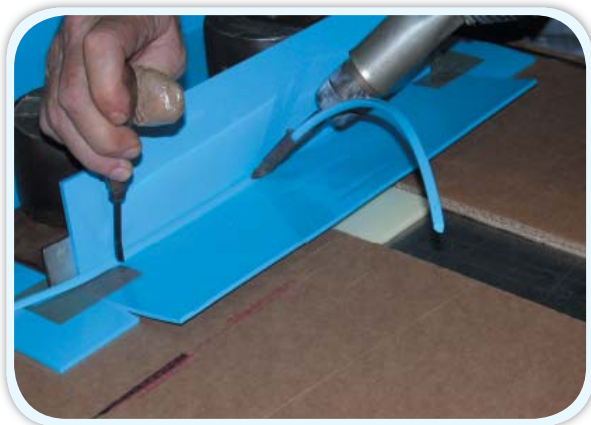


Schweißspiegelgerät



Schweißen schmaler Transportbänder mit P-200 - Zange

➔ Die vielseitigen Volta-Werkzeuge sichern einen zuverlässigen Schweißprozess. Unsere Werkzeuge sind strapazierfähig, robust und brauchen weder Kühlwasser noch Druckluft. Unsere Werkzeuge sind bedienungs- und gebrauchsfreundlich. Die meisten Einheiten können von nur einem Monteur transportiert und bedient werden. Sind die zu schweißenden Bänder über 1,5m breit, sind nur zwei Personen für das Handling erforderlich.



FT-Elektrodenschweißgerät (Stabschweißen)



Stabschweißen von Profilen

*Volta - Material wird durch Schweißprozesse konfektioniert. Damit wird eine ausgezeichnete Haftung gewährleistet*

## Transportbandkonfektionierungswerkzeuge



Wellkantenrolle SWT-100	Kat. Nr. 814151800
1. Wellkantenrollrahmen	Kat. Nr. 814151802
2. Beschichtungs - Düse 40mm	Kat. Nr. 814151804
3. Beschichtungs - Düse 70mm	Kat. Nr. 814151806
4. Rollen für Wellkantenverarbeitung (20-40mm)	Kat. Nr. 814151808
5. Rollen für Wellkantenverarbeitung(50-100mm)	Kat. Nr. 814151810

- Der Wellkantenrolle wird benutzt, um das Aufschweißen von Wellkanten und Beschichtungsmaterial auf den Transportbändern zu erleichtern. Bei jedem Produkt wird eine spezielle Rolle und Düse verwendet.

### Fahrrahmen für Triac S

Kat. Nr. 8141506

- Der Fahrrahmen wird am zylindrischen Teil des Leister Triac S angebracht und ermöglicht so das problemlose Aufschweißen von Flach- sowie Keilprofilen auf die Transportbänder. Die Rollenauswahl richtet sich nach den Abmessungen des verwendeten Profils.
- Die Rolle wird im Rahmen montiert und der Luftstrom des Leister Triac S gezielt mit Hilfe unserer speziellen Düsen auf den Kontaktpunkt zwischen Profil und Transportband gerichtet.

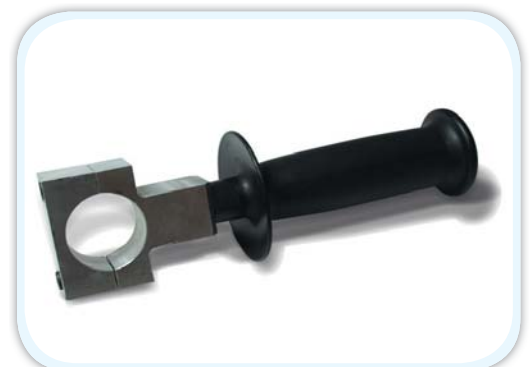


Rolle für Profil K6	Kat. Nr. 8141507
Rolle für Profil K8	Kat. Nr. 8141502
Rolle für Profil K10	Kat. Nr. 8141501
Rolle für Profil K13	Kat. Nr. 8141503
Rolle für Profil K17	Kat. Nr. 8141504
Rolle für Profil K22	Kat. Nr. 8141505
Düse für Profil K6, K8 und K10	Kat. Nr. 8121420
Düse für Profil K13	Kat. Nr. 8121421
Düse für Profil K17	Kat. Nr. 8121422
Düse für Profil K22	Kat. Nr. 8121423

### Heißluftpistolengriff für Triac S

Kat. Nr. 8141408

- Der Heißluftpistolengriff sorgt für zusätzliche Griffsicherheit und Stabilität des Triac. Dadurch kann zusätzlicher Druck auf das Material ausgeübt werden, um einen optionalen Kontakt zwischen den zu schweißenden Materialien sicherzustellen.



## Transportbandkonfektionierungswerkzeuge



Leister Triac S 110V/1600W	Kat. Nr. 8111403
Leister Triac S 230V/1600W	Kat. Nr. 8111404
Düse, Stiftspitze 5 mm	Kat. Nr. 8120002

- Der Leister Triac S hat eine verstellbare Temperaturregelung. Dadurch kann er zum Schweißen unterschiedlicher Bandmaterialien verwendet werden. Der Triac S wird mit einer Stiftdüse geliefert. Durch verschiedene, optional erhältliche Düsen kann der Triac S zum Schweißen von Prismenführungen und Rundstäben (Elektroden) verwendet werden.

Düse, 5 mm, rund*	Kat. Nr. 8121405
-------------------	------------------

- Für Spezialanfertigungen

Düse, 7/9 mm, für Überkopfanwendung	Kat. Nr. 8121409
-------------------------------------	------------------

- Zum Anschweißen von 7 oder 9 mm großen Elektroden "upside down" als Profilleisten an Flachbändern

Düse, 7 mm-Elektrode	Kat. Nr. 8121406
----------------------	------------------

- Zum Elektrodenschweißen an 1.5 bis 2.5 mm dicken Transportbändern

Düse, 9 mm-Elektrode	Kat. Nr. 8121408
----------------------	------------------

- Zum Elektrodenschweißen an 3 bis 5 mm dicken Transportbändern

\* Kein Standardartikel - Sehen Sie sich mit Ihrem Volta-Händler bezüglich der Verfügbarkeit.



Heißluftpistole Electron 110V/2700 W	Kat. Nr. 8111401
Heißluftpistole Electron 230V/3400 W	Kat. Nr. 8111402

- Die Leister Heißluftpistole Electron wird dazu eingesetzt, Wellkanten und andere Beschichtungsmaterialien auf unsere Transportbänder aufzuschweißen. Die Heißluftpistole Electron kann in eine fahrbare Vorrichtung (Rollrahmen) eingespannt werden, um verschiedene Materialien (z.B. Wellkanten.) sauber aufzuschweißen.

Keilführungsdüse 6 mm	Kat. Nr. 8121410
-----------------------	------------------

Keilführungsdüse 10/Z, 8/M	Kat. Nr. 8121411
----------------------------	------------------

Keilführungsdüse 13/A	Kat. Nr. 8121412
-----------------------	------------------

Keilführungsdüse 17/B	Kat. Nr. 8121413
-----------------------	------------------

Keilführungsdüse 22/C	Kat. Nr. 8121414
-----------------------	------------------

- Die Düsen werden am Leister Triac S befestigt, um V-Stollen oder Führungen auf Transportbänder aufzuschweißen.





## Transportbandschweißwerkzeuge

➔ Das FBW-System ist ein vom Gewicht herleichtes, einfach zu bedienendes Werkzeug zum Stoßschweißen von Transportbändern, sowohl in der Werkstatt als auch in der Förderanlage vor Ort. Das FBW braucht zum Betrieb lediglich elektrischen Strom.



### Schweißspiegelsystem (FBW-System)

Modell	Max. Verbindungsbreite	
FBW 301 <sup>(1) (2)</sup> (110V)	300 mm	Kat. Nr. 8160708
FBW 301 <sup>(1) (2)</sup> (230V)	300 mm	Kat. Nr. 8160709
FBW 721 <sup>(2)</sup> (110V)	720 mm	Kat. Nr. 81607210
FBW 721 <sup>(2)</sup> (230V)	720 mm	Kat. Nr. 81607200
FBW 1061 <sup>(2)</sup> (110V)	1060 mm	Kat. Nr. 81610610
FBW 1061 <sup>(2)</sup> (230V)	1060 mm	Kat. Nr. 81610600
FBW 1301 <sup>(1) (2)</sup> (110V)	1300 mm	Kat. Nr. 81613000
FBW 1301 <sup>(2)</sup> (230V)	1300 mm	Kat. Nr. 81613010
FBW 1700 (230V)	1700 mm	Kat. Nr. 8161701
FBW 2100 <sup>(1)</sup> (230V)	2100 mm	Kat. Nr. 8162100

(1) Kein Standardartikel - Sehen Sie sich mit Ihrem Volta-Händler bezüglich der Verfügbarkeit.

(2) Inklusive eingebautern Schweißgerätadaptor und "stoppers" für SD Band.

**Anmerkung:** Einsatzstücke für Crescent top, Spikes und Mini cleat sind erhältlich.



### Schweißspiegelsystem (Positive Drive-System)

Modell	Max. Verbindungsbreite	
FBW 301 PD (110V)	300 mm (12")	Kat. Nr. 81613100
FBW 301 PD (230V)	300 mm (12")	Kat. Nr. 81613105
FBW 721 PD (110V)	720 mm (29")	Kat. Nr. 81613110
FBW 721 PD (230V)	720 mm (29")	Kat. Nr.. 81613115
FBW 1061 PD (110V)	1060 mm (42")	Kat. Nr. 81613120
FBW 1061 PD (230V)	1060 mm (42")	Cat. No. 81613125
FBW 1301 PD (110V)	1300 mm (51")	Kat. Nr. 81613130
FBW 1301 PD (230V)	1300 mm (51")	Kat. Nr. 81613135

- Inklusive eingebautern Schweißgerätadaptor und "stoppers" für:
  - SuperDrive™ (SD)
  - DualDrive (DD)
  - DualDrive Small Pulley (DDSP)

## Transportbandschweißwerkzeuge

➔ Das FT-Schweißsystem nutzt eine Oberfräse zum Konfektionieren der Schweißkanten und um die Schweißnaht zu glätten. Der Schweißvorgang erfolgt mit einer Volta-Heißluftpistole und Volta-Elektroden. Die Elektrodengröße wird auf Grundlage der Dicke des zu schweißenden Bands ausgewählt. Für Einzelheiten greifen Sie bitte auf unseren Katalog "Technische Daten" zurück.



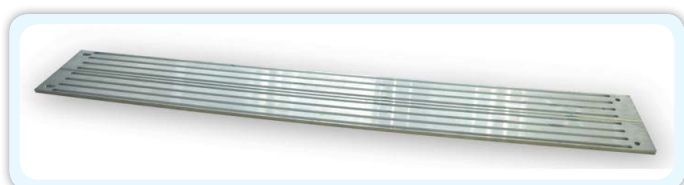
### Schweißspiegelsystem (FT-System)

Modell	
FT 1000 Schweißsystem (110 V)	Kat. Nr. 8153415
FT 1000 Schweißsystem (230 V)	Kat. Nr. 8153416
FT 1500 Schweißsystem (110 V)	Kat. Nr. 8153420
FT 1500 Schweißsystem (230 V)	Kat. Nr. 8153421

- Das FT-Schweißsystem umfasst Werkzeuge zum Verbinden von SuperDrive™.

DD Einsatzstück für FT 1000	Kat. Nr. 8153318
DD Einsatzstück für FT 1500	Kat. Nr. 8153319

- Das Einsatzstück für DualDrive ist als separate Einheit erhältlich.



DDSP Einsatzstück für FT 1000	Kat. Nr. 81626344
DDSP Einsatzstück für FT 1500	Kat. Nr. 81626354

- Das Einsatzstück für DualDrive SP ist als separate Einheit erhältlich.

### Zangen Zur Verschweißung Schmäler Transportbänder

Zange P-100	Kat. Nr. 8130300
Zange P-200	Kat. Nr. 8130310
P-100 Adapter D/E	Kat. Nr. 8130302

- Die P-100 wird zum Verschweißen von Bändern bis 100mm Breite eingesetzt  
Die P-200 wird zum Verschweißen von Bändern bis 200mm Breite eingesetzt  
Wenn unter einem Winkel verschweißt wird, reduziert sich die maximale Breite des Bandes.



## Verschiedene Werkzeuge



**Leister-Messer**

**Kat. Nr. 8153100**

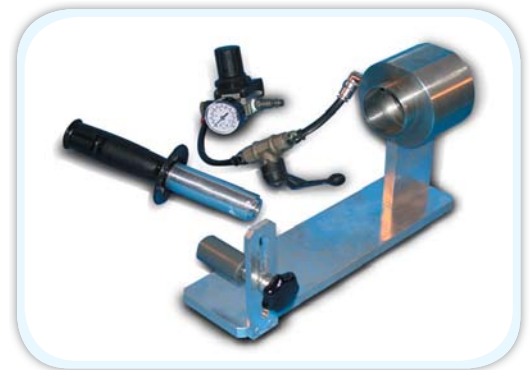
- Das Leister-Messer ist dazu ausgelegt, Förderbandverbindungsstellen zuzuschneiden und zu glätten.

**PU Schläuche-Aufspannset**

**Kat. Nr. 8151660**

**PU Schläuche Adapterset\***

- Das Werkzeug ist dazu bestimmt, Volta-Schläuche auf Rollen aufzubringen. Das Werkzeug nutzt Druckluft, um zwischen dem Schlauch und dem Rollen Kern ein Luftpolster zu erzeugen.
- Das Werkzeug besteht aus einem Sockel, einem Hülsenadapter und einer Schubstange. Der Sockel ist Standard und wird bei allen Adaptergrößen verwendet. Adapter und Schubstange werden den verwendeten schlauch durchmessern angepasst und müssen entsprechend bestellt werden.
- \* Kontaktieren Sie Ihren Volta-Händler, um mehr Information über Adapter und Schubstangen zu erhalten.



**VaR Entgratwerkzeug (110V)**

**Kat. Nr. 8140030**

**VaR Entgratwerkzeug (230V)**

**Kat. Nr. 8140031**

- Bei der Herstellung großer Mengen an Rundriemen erfolgt das Entgraten nach dem Schweißen am Besten mit unserem Entgratwerkzeug. Diese Vorrichtung schneidet mit einer geheizten Klinge und stellt ein sauberes Abschneiden des Grates sicher. Die fertige Schweißnaht weist eine physikalisch glatte und saubere Oberfläche auf.
- Dieses Werkzeug ist geeignet für Rundriemen von 3 bis 12 mm.

# Mit den Schweißwerkzeugen und Werkzeugkästen von Volta können Sie nichts falsch machen !

- Schnelle und einfache Band-und Riemen installation
- Kompakt, robust und einfach zu verwenden
- Die vom Gewicht her leichte Konstruktion ist für eine lange Nutzungsdauer ausgelegt
- Zur Verwendung sowohl in der Werkstatt als auch an der Förderanlage vor Ort
- Weder Kühlwasser noch Druckluft erforderlich
- Verschiedene komplett eingerichtete Werkzeugkästen mit entsprechenden Schweiß - und Konfektionierungswerkzeugen - einfach und problemlos zu lagern sowie zu transportieren
- Die Schweißverbindungen und Profilverschweißungen sind zuverlässig und halten genau so lange wie Ihr Riemen bzw. Band

**Firmenhauptsitz**  
**Vertrieb und Fertigung**  
**Internationaler Email-Service:**  
sales@voltabelting.com

**Nord- und Südamerika (USA, Kanada, Mittel- und Südamerika)**  
**Vertrieb und Fertigung**  
Tel: +1 973 276 7905  
Fax: +1 973 276 7908  
Gebührenfrei: 1-877-VOLTAUS

**Europa (Niederlande)**  
**Vertrieb und Fertigung**  
Tel: +31 (0)546-580 166  
Fax: +31 (0)546-579 508

[www.voltabelting.com](http://www.voltabelting.com)